



水溶性研削液

トヨピカット SL-150M

【特徴】

1. 研削性に優れます。

研削液を直接加工点に供給する事が可能で、研削面の焼き付きを防止し、良好な研削面を得ることが出来ます。

2. 消泡性に優れます。

種々の消泡剤を組み合わせて添加することで、自己消泡性を高めました。高圧クーラント仕様の加工機にも対応できます。

3. 鉄系金属の防錆性能に優れます。

防錆成分を多く配合しているため、被削材や加工機の錆の発生を防止します。

【液性状】

	原液
外観	微黄色透明
pH	10.1
密度(20°C, g/cm ³)	1.032
引火点	なし
毒劇法	非該当
消防法	非該当
化管法(PRTR)	該当



【屈折計換算係数】

$$\text{濃度(wt\%)} = \text{屈折率(Brix\%)} \times 1.8$$

$$(2\text{wt\%} = 1.1 \text{ Brix\%} \quad 3\text{wt\%} = 1.6 \text{ Brix\%})$$

推奨使用濃度：2～3%

【荷姿】

18L 一斗缶、200L ドラム缶